

ENTITÀ DEL CONTRIBUTO AMBIENTALE PER L'ANNO 2025

Materiale/Fascia contributiva	dall'1.1 al 30.6	dall'1.7 al 31.12
	€/t	€/t
Acciaio	5,00	5,00
Alluminio	12,00	12,00
Carta ¹		
Fascia 1 - Base	65,00	
Fascia 2 - CPL	85,00	
Fascia 3 - Compositi tipo C	175,00	
Fascia 4 - Compositi tipo D	305,00	
Fascia 1 - Monomateriale		65,00
Fascia 2 - Compositi tipo A		65,00
Fascia 3.1 - Compositi tipo B1 (CERTIFICATI)		75,00
Fascia 3.2 - Compositi tipo B2 (NON CERTIFICATI)		90,00
Fascia 4 - CPL		135,00
Fascia 5.1 - Compositi tipo C1 (CERTIFICATI)		130,00
Fascia 5.2 - Compositi tipo C2 (NON CERTIFICATI)		175,00
Fascia 6 - Compositi tipo D		305,00
Legno	7,00	9,00
Plastica		
Fascia A1.1	24,00	40,00
Fascia A1.2	90,00	87,00
Fascia A2	220,00	258,00
Fascia B1.1	224,00	219,00
Fascia B1.2	233,00	228,00
Fascia B2.1	441,00	611,00
Fascia B2.2	589,00	724,00
Fascia B2.3	650,00	785,00
Fascia C	655,00	790,00
Plastica biodegradabile e compostabile	130,00	130,00
Vetro ²	15,00	35,00

1

Con riferimento al materiale carta, sono considerati:

- **imballaggi in carta monomateriale**, gli imballaggi costituiti esclusivamente da materiale celluloso nonché quelli accoppiati con altri materiali, in cui il peso del materiale non celluloso è comunque inferiore o uguale al 5% del peso complessivo dell'imballaggio;
- **imballaggi Compositi di tipo A**, gli imballaggi accoppiati con altri materiali, in cui il peso della componente carta è $\geq 90\%$ e $< 95\%$ del peso complessivo dell'imballaggio;
- **imballaggi Compositi di tipo B**, gli imballaggi accoppiati con altri materiali, in cui il peso della componente carta è $\geq 80\%$ e $< 90\%$ del peso complessivo dell'imballaggio;
- **imballaggi Compositi di tipo C**, gli imballaggi accoppiati con altri materiali, in cui il peso della componente carta è $\geq 60\%$ e $< 80\%$ del peso complessivo dell'imballaggio;
- **imballaggi Compositi di tipo D**, gli imballaggi accoppiati con altri materiali, in cui il peso della componente carta è $< 60\%$ del peso complessivo dell'imballaggio, oppure non è esplicitato;
- **CPL**, contenitori composti a prevalenza carta idonei al contenimento di liquidi.

2

Il Contributo Ambientale per gli imballaggi in vetro passerà a 40,00 €/t dal 1° gennaio 2026.

